



VEDOUCÍ PROJEKTANT  
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT  
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL  
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ  
ZÁMEČNICKÉ

LIST

2

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
(Z521) 1/2	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</p> <p>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L-PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ: 6. PATER</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 2300 MM PO 1500 MM – 41 KS 2,3 m x 16 kg/m x 41 KS = 1508,8 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 900 MM 5X41 KS = 205 KS 205 x (0,9 m x 10,6 kg/m) = 1955,7 kg</p> <p>3 – TR 100/100/8 MM DL.1650 MM– 41 KS 41x (1,65kg x 13,7 kg/m) = 926,8 kg</p> <p>4 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM 41 X 0,040 M2 X 80KG/M2 = 131,2 KG</p> <p>5 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 1312 KG</p> <p>– <u>HMOTNOST OCELI CELKEM: 6420 kg (VČ. 10% NA SVARY,PROŘEZ A SPOJE)</u></p> <p>– <u>POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 492 ks</u></p> <p>MATERIÁL: – ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA: – PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>	6420 KG OCELI 492 KS CHEM. KOTEV	